Техническое задание
на приобретение автоматизированного двухшнекового сыроплавителя CS-450 для плавления, варки и обработки сырной массы в комплекте с экструдером и платформой для оператора.

1. Наименование, количество и характеристики поставляемого товара:

1.1. Наименование: Приобретение автоматизированного двухшнекового сыроплавитель CS-450 для плавления, варки и обработки сырной массы в комплектации согласно ТЗ.
1.2. Назначение: сыроплавитель предназначен для варки прямым впрыском острого пара и через паровую рубашку, замешивания, растягивания, смешивания и плавления теста для натуральных, имитационных и аналоговых сыров.
1.3. Комплект поставки:
1.3.1. Двухшнековый сыроплавитель CS-450 с комплектом манометров и клапанов для регулировки давления пара в форсунки и рубашку в отдельности;
1.3.2. Платформа для оператора CS-450;
1.3.3. Экструдер для CS-450;
1.4. Количество поставляемого товара: согласно ТЗ.
1.5. Место доставки: Московская область, Ленинский р-н, поселок совхоза им. Ленина, 1с5. Цех по переработке плодов и овощей.
1.6. Сроки поставки товара: по результатам тендера.

№	Наименование	Необходимые характеристики	Кол-во
1	Двухшнековый сыроплавитель CS-450	- Изготовление полностью из нержавеющей стали марки AISI 304 - Используемый в конструкции пластик, должен соответствовать международным нормам пищевой безопасности. - Русифицированная панель управления. - Минимальный и максимальный рабочий объем загрузочного бункера: 300-450 кг соответственно. Геометрический объем загрузочного бункера: 600 кг. - Система работы полностью автоматизирована и управляется через сенсорную панель HMI в связке с PLC - Принцип работы сыроплавителя - порционный. - Внутренние и внешние части котла и шнеки должны быть обработаны пескоструйной обработкой. - Каждый из двух шнеков комплектуется индивидуальным эл. двигателям в паре с редуктором и частотным регулятором, для обеспечения работы шнеков независимо друг от друга как по скорости вращения, так и направления. Максимальная скорость вращения шнеков равна 160 об/мин. - Текущая температура должна отображаться на сенсорном экране в режиме реального времени. - Возможность хранения в памяти оборудования до 10 различных рецептов для варки в автоматическом режиме. - Наличие на панели управления кнопки аварийного отключения. - Система автоматического взвешивания Load Cell.	1 комплект

		- 8 форсунок для прямого впрыска острого пара в продукт. - Паровая рубашка бункера для варки. - Рабочее давление пара при подаче в паровую рубашку 1,0-1,5 бар. - Рабочее давление пара для подачи в форсунки 2,5-3,5 бар. - Возможность линейной и пульсирующей подачи острого пара через форсунки в продукт. - Сепаратор пара для снижения содержание конденсата в паре перед его подачей в форсунки. - Фильтр из нержавеющей стали с фильтрационной способностью не более 5 мкм. - Крышка загрузки ингредиентов и крышка выгрузки готовой продукции со специальными уплотнителями, обеспечивающие требуемую герметичность. - Тензодатчики для определения веса. - Комплект манометров и клапанов для регулировки давления пара в форсунки и рубашку в отдельности.	
2.	Платформа для оператора CS-450	- Изготовление полностью из нержавеющей стали марки AISI 304	1 комплект
3.	Экструдер для CS-450	- Изготовление полностью из нержавеющей стали марки AISI 304 - Объём чаши экструдера равен объёму котла	1 комплект

2. Условия поставки товара:

Поставка должна включать в себя:

1. Доставка до места, погрузо-разгрузочные работы, упаковка (обеспечивающую сохранность груза от всякого рода повреждений при погрузке, выгрузке и хранении в складском помещении), пуско-наладочные работы в «холостую» и с продуктом, обучение персонала Заказчика, сертификат соответствия, в случае если товар подлежит обязательной сертификации или декларацию о соответствии.
2. Чертеж оборудования в DWG.
3. Документация на русском языке на электронном и бумажном носителе, каталог запасных частей, регламент технического обслуживания.
4. на русском языке, электрическая схема.
5. Программное обеспечение (backup), с открытыми протоколами и комментариями на английском
6. языке.
7. Акт окончания пуско-наладочных работ подписывается после проверки работоспособности оборудования, безопасности эксплуатации, настройки всех систем контроля и управления, устройств защиты, блокировок и сигнализации. Оборудование считается принятым при условии нормальной и непрерывной работы в течение 72 ч.

3. Требования к качеству, безопасности поставляемого товара:

3.1. Поставка Товара должна осуществляться готовым комплектом в соответствии с **ГОСТ ISO 14159—2012**

3.2. Товар должен быть новым, иметь заводскую сборку и выпускаться серийно. Не допускается поставка товара, бывшего в эксплуатации или имеющего в своем составе части и компоненты, бывшие в эксплуатации, находящегося на консервации и хранении, равно как и восстановленного товара, в том числе на предприятии-изготовителе.

3.3. Товар поставляется без внешних дефектов, царапин и других повреждений, ухудшающих его внешний вид и функциональные свойства.

3.4. Поставляемый товар должен соответствовать заданным функциональным и качественным характеристикам;
3.5. Поставляемый товар должен быть разрешен к использованию на территории Российской Федерации, иметь подтверждающую документацию, торговую марку и товарный знак, качество поставляемого товара должно полностью соответствовать установленным требованиям Российской Федерации, ГОСТ, ОСТ, нормативно-технической документации (сертификатам качества, паспорт товара, декларациям о соответствии и (или) другим документам, подтверждающим качество товара);
3.6. Товар должен быть новым, свободным от прав на него третьих лиц и других обременений.
3.7. Товар должен быть безопасным и отвечать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям безопасности, ГОСТ, нормам и правилам безопасности его эксплуатации и другой нормативно-технической документации.
3.8. Товар должен отвечать требованиям безопасности жизни и здоровья, окружающей среды в течение установочного срока годности при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

4. Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантий качества товара:

4.1. Гарантия качества товара - в соответствии с гарантийным сроком, установленным производителем, но не менее 12 месяцев с момента подписания Сторонами УПД на соответствующую партию Товара
4.2. Гарантийные обязательства должны распространяться на каждую единицу товара с момента приемки товара Заказчиком.
4.3. Поставщик обязан при обнаружении недостатков у поставляемого товара заменить товар ненадлежащего качества, при обнаружении некомплектности/недопоставки произвести доукомплектование/допоставку, при несоответствии товара установленному ассортименту, заменить товар на соответствующий, своим транспортом и за свой счет, в сроки, определенные договором.
4.4. В случае устранения недостатков и дефектов Товара, гарантийный срок на него продлевается на период, в течение которого Товар не использовался. Указанный срок исчисляется со дня обращения Заказчика с требованием об устранении недостатков и дефектов Товара по Договору до дня устранения недостатков и дефектов Товара либо до дня замены на аналогичный Товар. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков Товара несёт Поставщик.

14.05.2026



А.Н. Шулятев

Моб.: +7 964 629 05 90